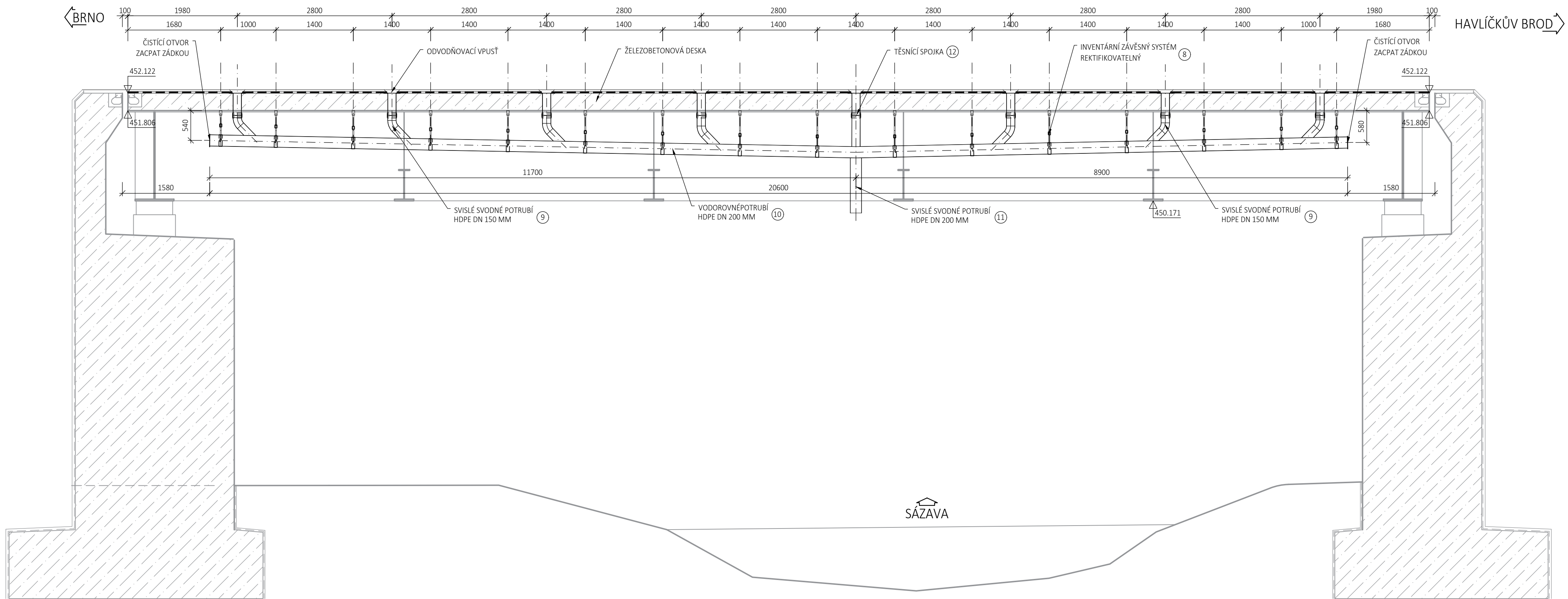


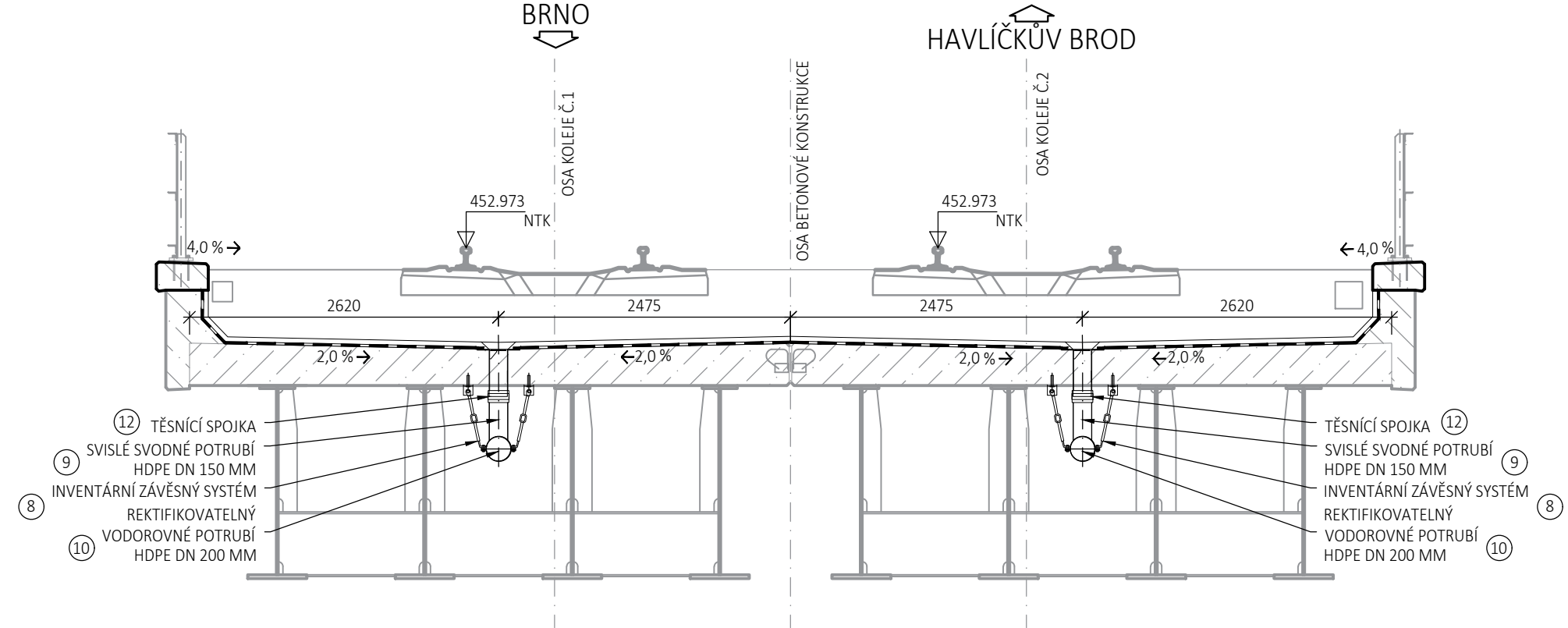
S0 12-20-01 - Železniční most v ev. km 104,357

Odvodnění nosné konstrukce

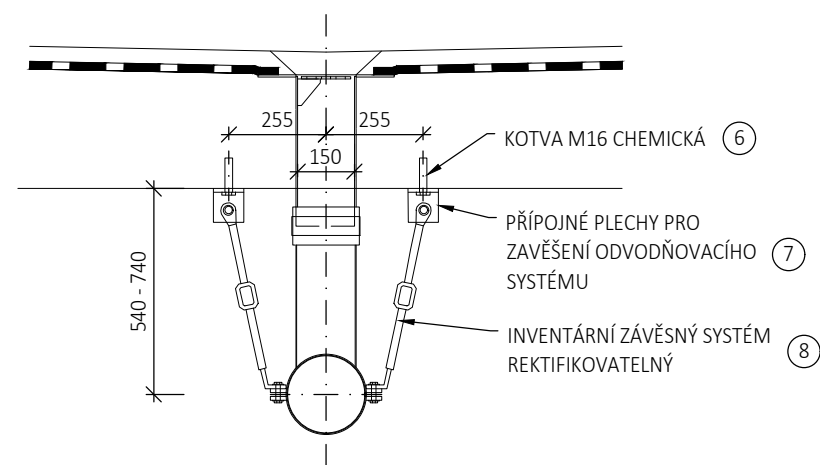
M 1:50, M 1:20, M 1:5



PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:50



ŘEZ ZÁVĚSEM M 1:20



VÝKAZY MATERIÁLU

ODVODŇOVAČE - NEREZOVÁ OCEĽ

POL. Č.	PROFIL	KS	HMOTNOST NA bm [kg]	DÉLKA JEDNOTL. [m]	DÉLKA CELKEM [m]	HMOTNOST CELKEM [kg]
1	P6-130	16	6,123	0,130	2,08	12,74
2	P6-350	16	16,48	0,350	5,60	92,29
3	TR159/4,5	16	10,11	0,396	6,34	64,06
4	P4-60	32	1,88	0,070	2,24	4,21
5	P4-70	16	2,20	0,115	1,84	4,05
CELKEM / MOST						177,34

ZÁVĚSNÝ SYSTÉM - NEREZOVÁ OCEL

POL. Č.	PROFIL	KS	HMOTNOST NA bm [kg]	DĚLKA JEDNOTL. [m]	DĚLKA CELKEM [m]	HMOTNOST CELKEM [kg]
6	KOTVA M 16	64	144 / 1000	-	-	9,22
7	L 90x10	64	13,4	0,08	5,12	68,61
8	Ø 18	64	2,00	0,70	44,8	89,6
CELKEM / MOST						167,42

OSTATNÍ PRVKY ODVODNĚN

POL. Č.	PROFIL	KS	DĚLKA CELKEM [m]
9	HDPE DN150	16	10,72
10	HDPE DN200	2	41,2
11	HDPE DN200	2	2,0
12	MANŽETOVÁ TĚSNIČÍ SPOJKA DL.0,1m	16	

VÝKAZ ZAHRNÚJE MATERIÁLY PRO ODVODNĚNÍ MOSTU POD 1. I. 2. KOLEJÍ
 PODÉLNÝ ŘEZ VEDEN KOLEJÍ Č. 1. ODVODNĚNÍ POD KOLEJÍ Č. 2 JE TOTOTOŽNÉ
 KVALITA NEREZ OCELI MUSÍ ODPOVÍDAT MIN. OCELI X5 CrNiMo 17 12 2
 DLE DIN 17 440

POZNÁMKY

ODVODŇOVACÍ SYSTÉM NOSNÉ KONSTRUKCE INVENTÁRNÍ, Z NEREZOVÉ OCELI V KOMBINACI
S HDPE, S MOŽNOSTÍ TLAKOVÉHO ČIŠTĚNÍ

VÝROBNÍ SKUPINA C DLE ČSN 73 2601

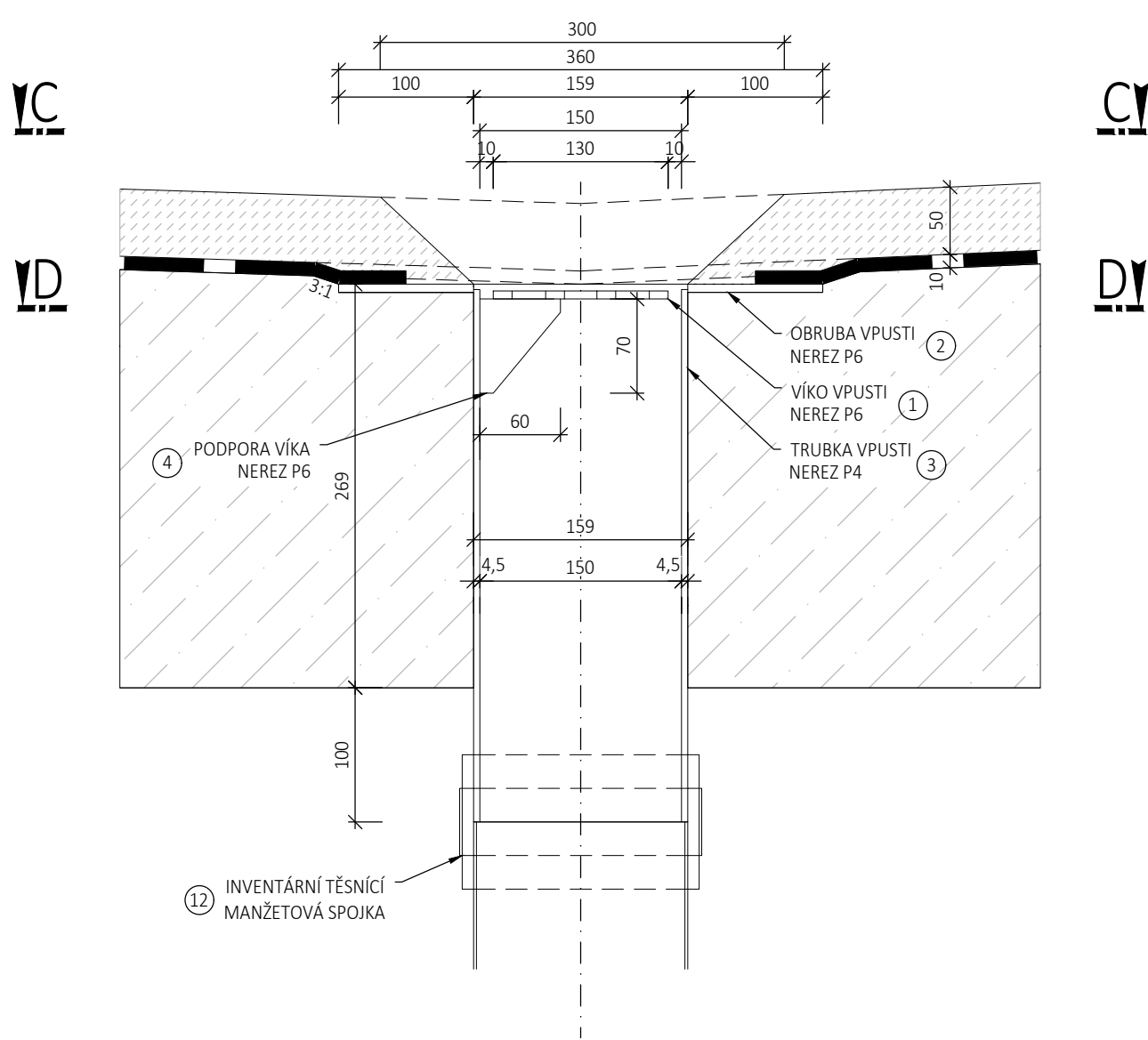
ODVODŇOVAČE A JEJICH PŘÍPOJKY NEREZ DN150, PODÉLNÉ SVODY A SVISLÝ SVOD HDPE DN200

ODVODŇOVAČE OCEL DLE DIN 1.4571, TL. TRUBKY MIN 4 MM

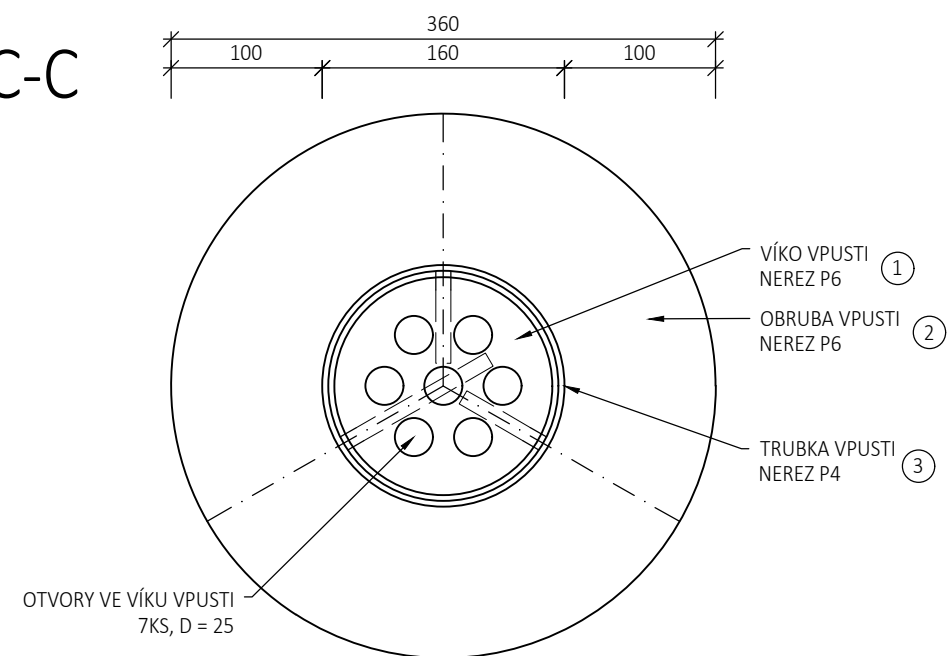
ZÁVĚSY REKTIFIKOVATELNÍ

ODVODŇOVAČE OSADIT DO BEDNĚNÍ PŘED BETONÁŽÍ DESKY

ZÁVĚSY KOTVIT CHEMICKÝMI KOTVAMI DO DODATEČNĚ VRTANÝCH OTVORŮ



ŘEZ C-C



ŘEZ D-D

